

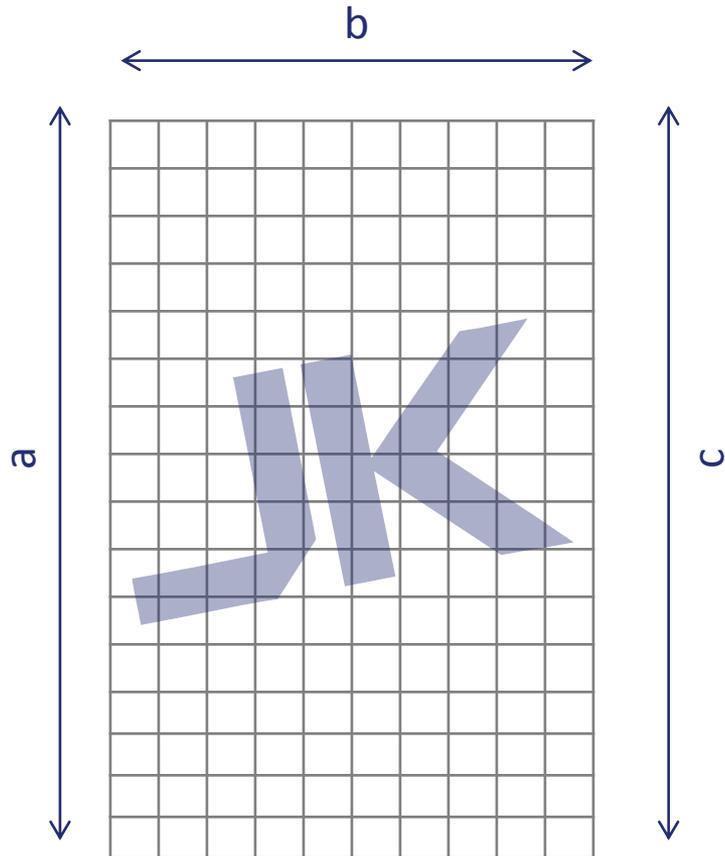
LJK

TECHNIC

ACIER | INOX | ALUMINIUM | POLYESTER | CAOUTCHOUC | ESCALIERS

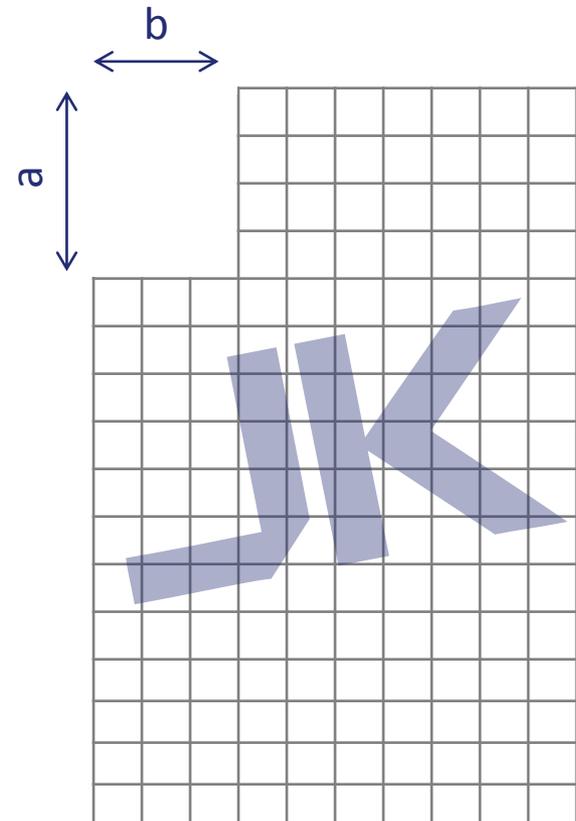
TOLÉRANCES GÉNÉRALES DE FABRICATION

DIMENSIONS HORS-TOUT



Pour les longueurs et largeurs (a, b, c), +0/-4mm.

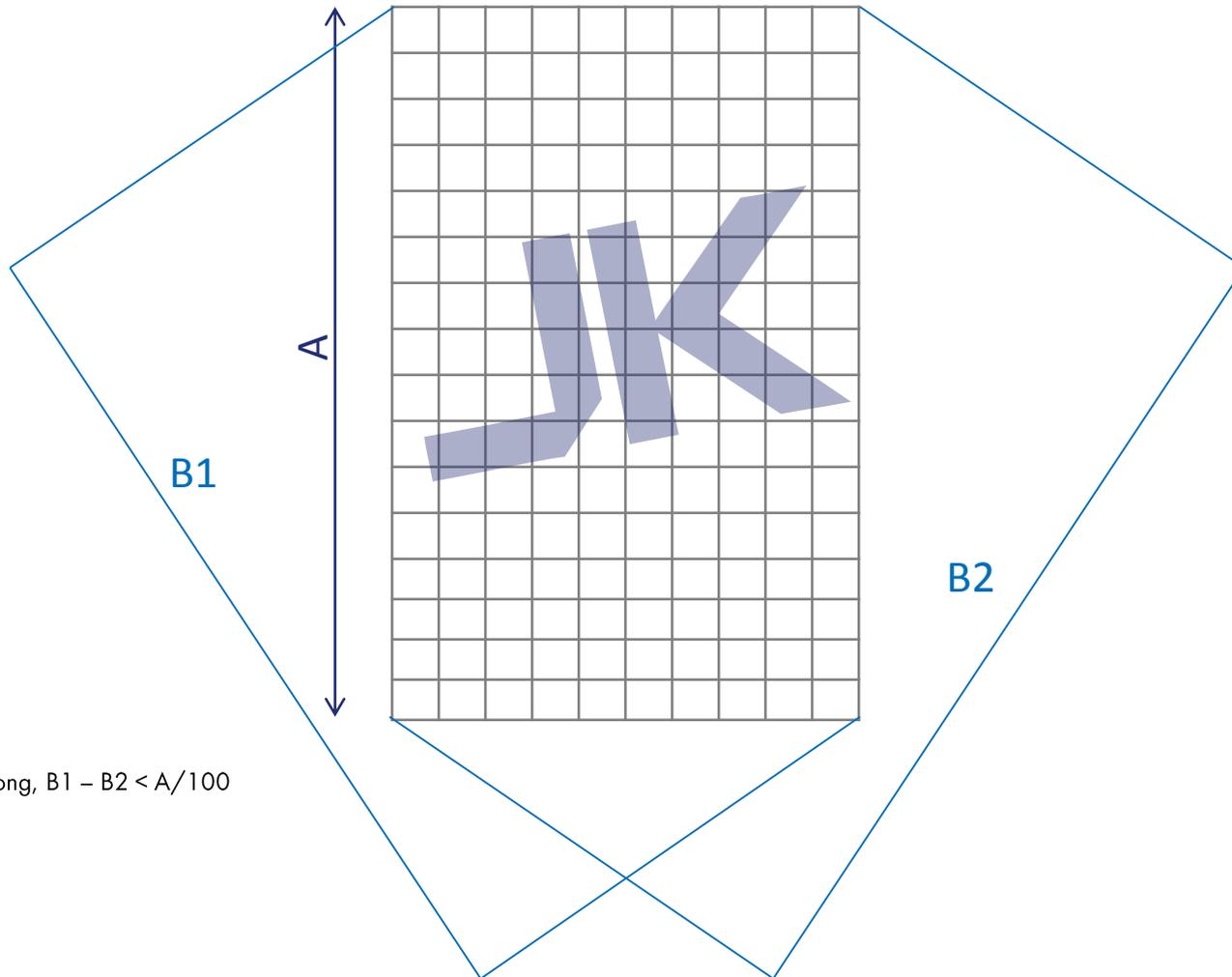
DÉCOUPES



Côtés a et b : +8/-0mm.

TOLÉRANCES GÉNÉRALES DE FABRICATION

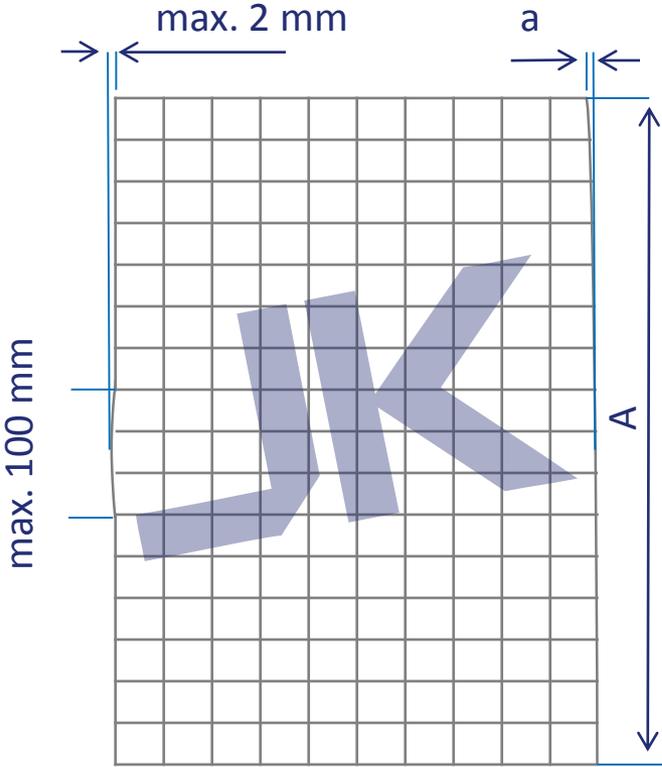
DIAGONALE



A étant le côté le plus long, $B1 - B2 < A/100$

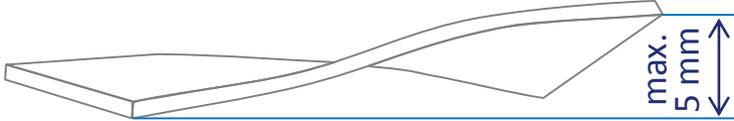
TOLÉRANCES GÉNÉRALES DE FABRICATION

BORDURE PÉRIPHÉRIQUE



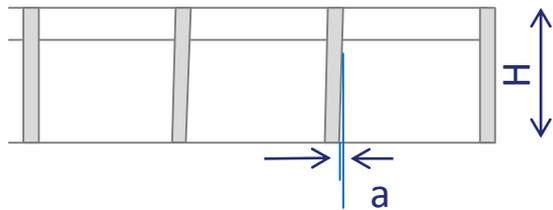
$$a \leq A / 400$$

TORSION



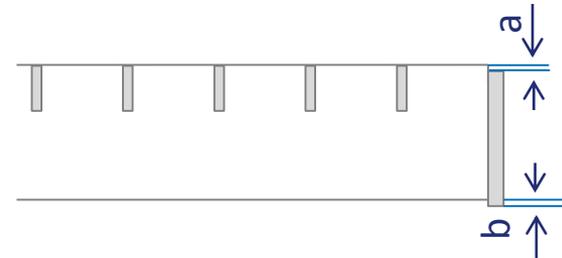
TOLÉRANCES ADMISSIBLES POUR CAILLEBOTIS PRESSÉ

INCLINAISON DE LA BARRE PORTEUSE



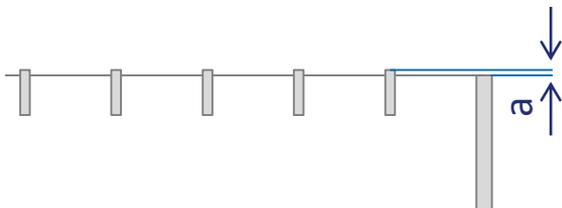
Pour une hauteur H : $a \leq H / 10$
mais maximum : $a \leq 3$ mm.

DÉCALLAGE DE LA BORDURE



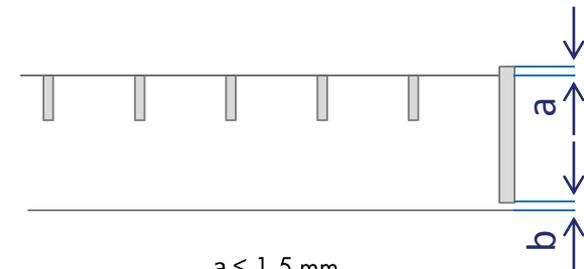
$a \leq 1$ mm.
 $b \leq 1$ mm.

DÉPASSEMENT DE L'ENTRETOISE



$a \leq 1.5$ mm.

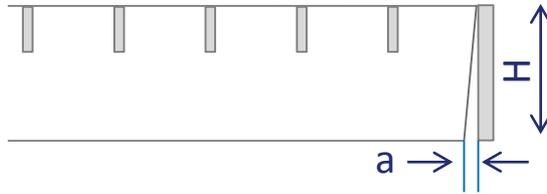
DÉPASSEMENT DE LA BORDURE



$a \leq 1.5$ mm.
 $b \leq 1.5$ mm.

TOLÉRANCES ADMISSIBLES POUR CAILLEBOTIS PRESSÉ

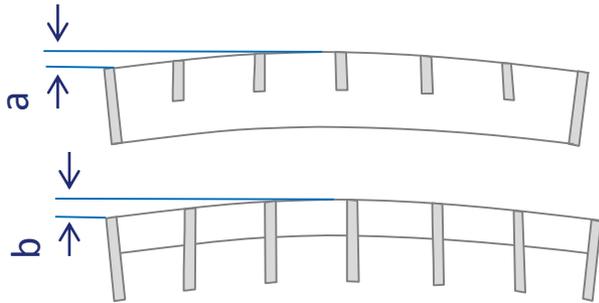
INCLINAISON DE LA BORDURE



Pour une hauteur H : $a \leq H / 10$.

Pour une hauteur H : $a \leq 3 \text{ mm}$.

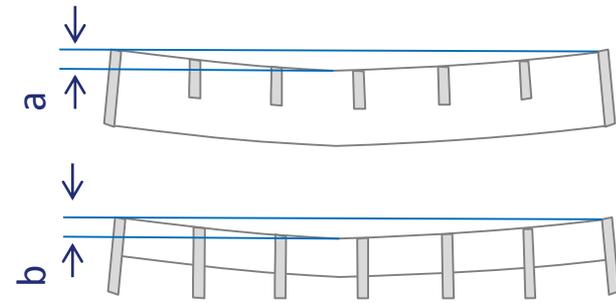
CONVEXITÉ



Pour une longueur $L \leq 600 \text{ mm}$: $(a, b) \leq 3 \text{ mm}$.
Avec : $(a, b) \leq L / 200$.

Pour une longueur $L \geq 600 \text{ mm}$: $(a, b) \leq 8 \text{ mm}$.
Avec : $(a, b) \leq L / 200$.

CONCAVITÉ

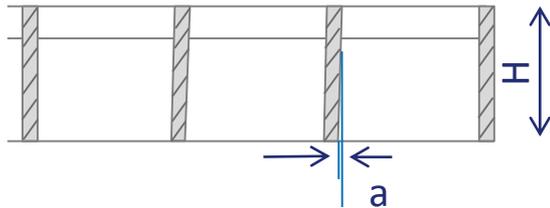


Pour une longueur $L \leq 600 \text{ mm}$: $(a, b) \leq 3 \text{ mm}$.
Avec : $(a, b) \leq L / 200$.

Pour une longueur $L \geq 600 \text{ mm}$: $(a, b) \leq 8 \text{ mm}$.
Avec : $(a, b) \leq L / 200$.

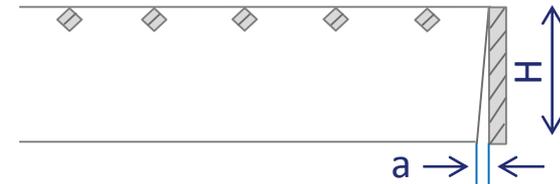
TOLÉRANCES ADMISSIBLES POUR CAILLEBOTIS ÉLECTROFORGÉ

INCLINAISON BARRE PORTEUSE



Pour une hauteur H : $a \leq H / 10$.
mais maximum : $a \leq 3 \text{ mm}$.

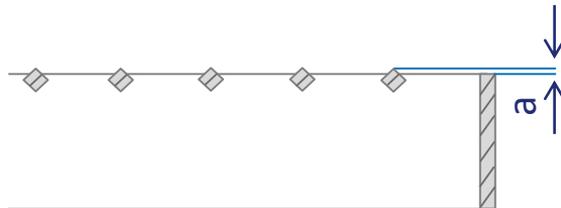
INCLINAISON DE LA BORDURE



Pour une hauteur : $a \leq H / 10$.

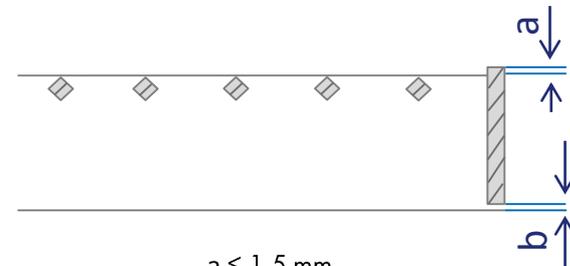
Pour une hauteur : $a \leq 3 \text{ mm}$.

DÉPASSEMENT DU CARRÉ TORSADÉ



$a \leq 1.5 \text{ mm}$.

DÉPASSEMENT DE LA BORDURE

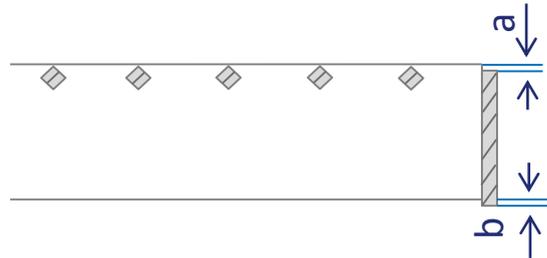


$a \leq 1.5 \text{ mm}$.

$b \leq 1.5 \text{ mm}$

TOLÉRANCES ADMISSIBLES POUR CAILLEBOTIS ÉLECTROFORGÉ

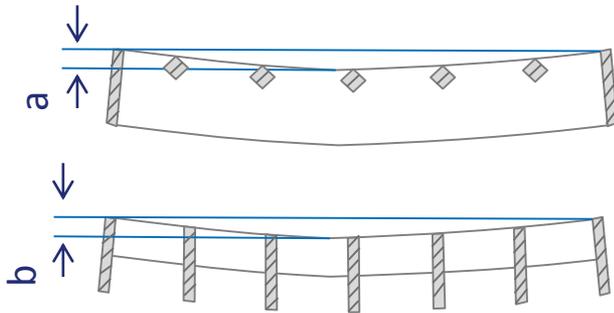
DÉCALLAGE DE LA BORDURE



$$a \leq 1 \text{ mm.}$$

$$b \leq 1 \text{ mm.}$$

CONCAVITÉ



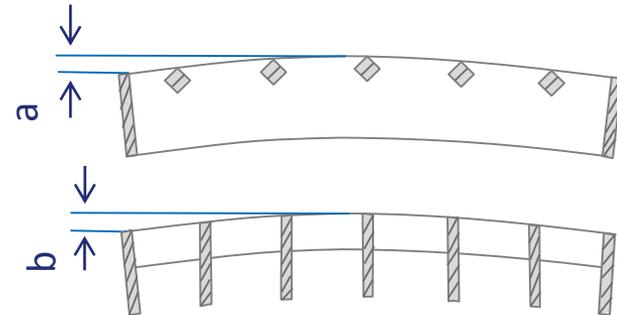
Pour une longueur ≤ 600 mm : $(a, b) \leq 3$ mm.

Avec : $(a, b) \leq L / 200$.

Pour une longueur ≥ 600 mm : $(a, b) \leq 8$ mm.

Avec : $(a, b) \leq L / 200$.

CONVEXITÉ



Pour une longueur ≤ 450 mm : $(a, b) \leq 3$ mm.

Avec : $(a, b) \leq L / 150$.

Pour une longueur ≥ 450 mm : $(a, b) \leq 8$ mm.

Avec : $(a, b) \leq L / 150$.