



TYPES DE PRODUITS

Caillebotis pressé acier galvanisé

Caillebotis pressé inox

Caillebotis pressé aluminium

Caillebotis électroforgé acier galvanisé

Caillebotis polyester

Retrouvez l'ensemble de nos fiches techniques ainsi que notre programme de stock en ligne sur notre site internet www.jktechnic.fr

CRANTAGE

Il est conseillé, pour les passerelles d'inclinaison allant jusqu'à 6° (10.5%), de les couvrir d'un caillebotis standard.

De 6° à 10° (10.5% à 17.6%), un crantage est recommandé sur les panneaux (crantage perpendiculaire à la pente).

De 10° à 24° (17.6% à 44.5%), le caillebotis devra être muni de tasseaux.

Distance entre tasseaux :

- 10 à 15° : 500 mm
- 16 à 21° : 400 mm
- 22 à 24° : 330 mm

Au delà de 24° d'inclinaison, il est conseillé d'utiliser des marches.

EXTRAITS DE NORMES

Sécurité des machines

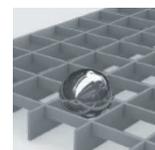
MOYENS D'ACCÈS PERMANENTS AUX MACHINES

Partie 2 : Plates-formes de travail et passerelles

NF EN ISO 14122-2

Les platelages de plates-formes de travail ou de passerelles doivent avoir des espaces tels qu'une sphère de 35 mm de diamètre ne puisse les traverser.

Les platelages situés au-dessus d'une station de travail comptant la présence de personnes, contrairement à des lieux de passage occasionnel, doivent avoir des espaces tels qu'une sphère de 20 mm de diamètre ne puisse les traverser, sauf si cette sécurité est garantie par d'autres moyens appropriés.



MATIÈRE ET MAILLE

MATIÈRE S235JR SUIVANT NORME EN 10025
GALVANISATION SUIVANT NORME EN ISO 1461

ACIER

MATIÈRE 304 (1.4301) SUIVANT NORME EN 10088
MATIÈRE 316 (1.4571) SUIVANT NORME EN 10088

INOX

MATIÈRE ALMG3 (5754) SUIVANT NORME EN 573-1

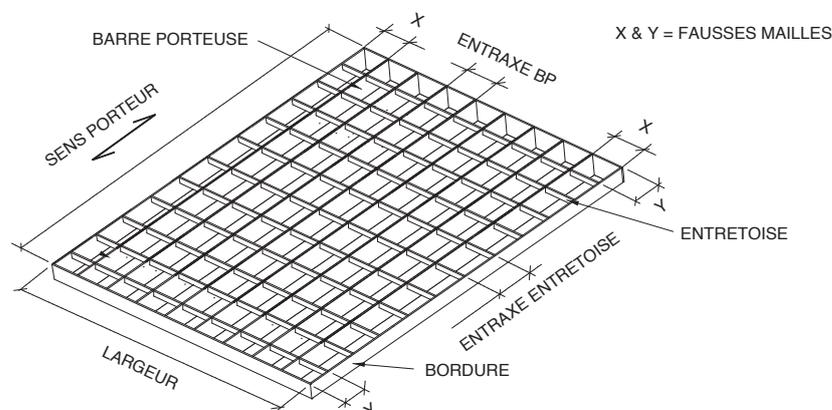
ALUMINIUM

RÉSINE ARMÉE DE FIBRE DE VERRE

POLYESTER

TOLÉRANCES SUIVANT RAL GZ 638

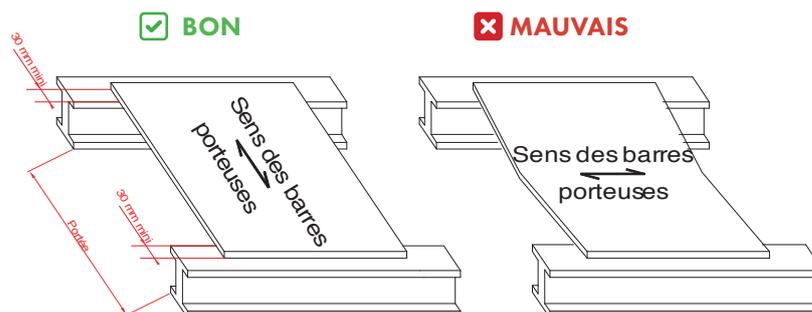
CROQUIS DE PRINCIPE



PRINCIPE DE POSE

POSE SUR 2 APPUIS

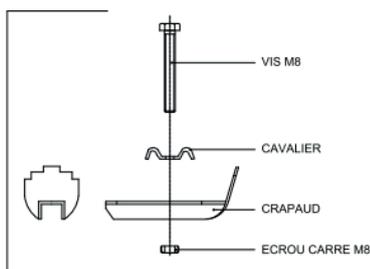
Surface d'appui minimum préconisée pour un caillebotis de hauteur 30 mm ou moins : 30 mm.



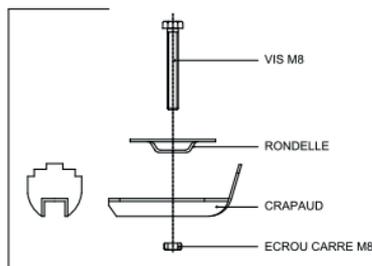
SYSTÈMES DE FIXATION

VUE ÉCLATÉE

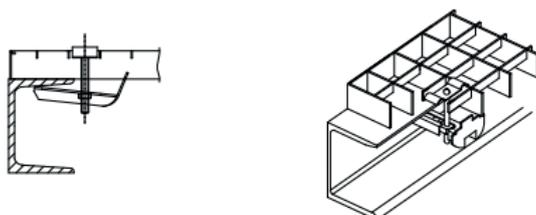
ATTACHE AVEC CAVALIER



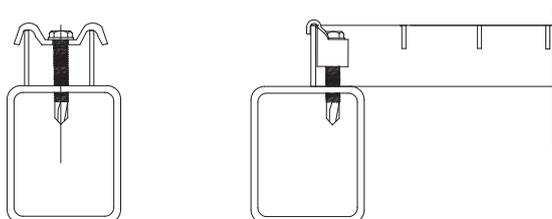
ATTACHE AVEC RONDELLE



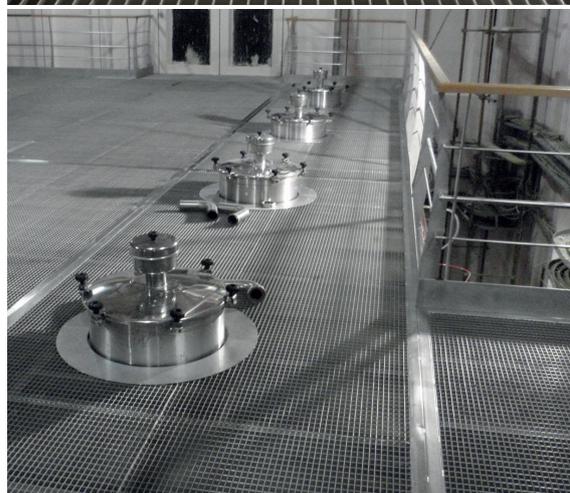
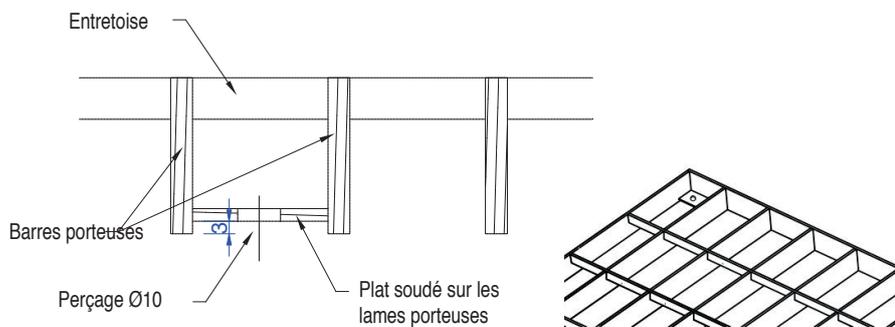
PRINCIPE DE POSE ATTACHES STANDARD



PRINCIPE DE POSE ATTACHES AVEC VIS AUTOTARAUEUSE



PRINCIPE DE POSE PLATINE PRÉ-PERCÉE EN FOND DE MAILLE PRÉCONISÉE POUR CHARGES LOURDES



CONSEILS

Informations importantes nécessaires pour l'élaboration d'un devis :

- Maille
- Barre porteuse
- Dimensions et plan
- Matière
- Traitement
- Fixation

Vous pouvez nous envoyer votre demande :

- par mail : jktechnic@jktechnic.fr
- directement via notre site internet : www.jktechnic.fr/contact/demande-de-devis-express

CHARGES ET UTILISATIONS

CHARGE PIÉTONNE

Les charges en service minimales à prendre en compte pour les paliers, passerelles et plates-formes de travail sont :

- 2 kN/m² sous-charge répartie pour la structure ;
- 1,5 kN charge ponctuelle appliquée dans la position la plus défavorable répartie sur une surface de 200 mm x 200 mm pour le platelage.

La flèche des platelages soumis à ces charges ne doit pas dépasser 1/200 de la portée, et le décalage entre deux platelages continus l'un à vide, l'autre en charge, ne doit dépasser une hauteur de 4 mm. La conception de la résistance des passerelles et plates-formes de travail doit être vérifiée, soit par calcul, soit par essais.

CHARGES LOURDES



Véhicule léger



Autocar



Utilitaire 3,5 T



Poids lourd 11 T



Semi-remorque 38 T



Chariot élévateur



Transpalette

Retrouvez toutes nos dernières innovations :

WWW.JKTECHNIC.FR