

Caillebotis

inox et alu

fiche technique

Le caillebotis inox ou alu est fabriqué sur mesure suivant un gabarit ou une demande du client ; fabrication de marches d'escalier droites ou hélicoïdales avec nez antidérapant et joues latérales, sur demande crantage pour une parfaite adhérence. Fabrication de caniveaux (éléments complets avec système de rétention des odeurs).

Fabrication

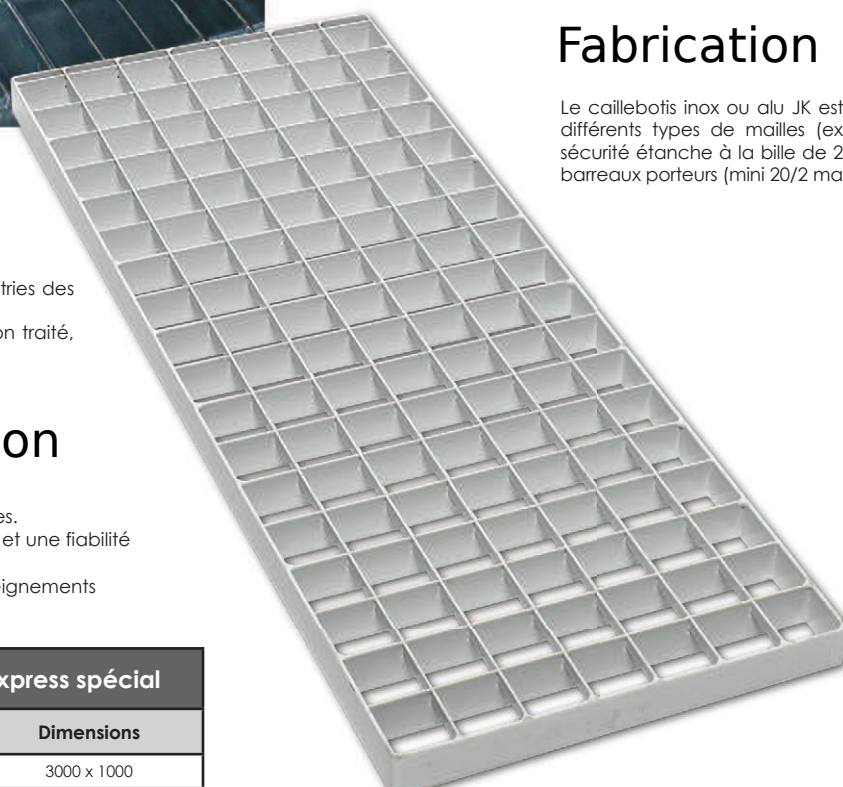
Le caillebotis inox ou alu JK est fabriqué en différents types de mailles (ex : maille de sécurité étanche à la bille de 20 mm) et de barreaux porteurs (mini 20/2 maxi 80/5).

Application

Ce type de produit s'adapte à toutes les industries des secteurs alimentaires et chimiques. Le caillebotis inox ou alu JK est proposé brut non traité, décapé ou poli par électrolyse.

Délais de fabrication

4 semaines pour fabrication spéciale.
Possibilité de fabrication "express" 2 à 3 semaines.
JK Technic atteint aujourd'hui une performance et une fiabilité inégalable pour ce type de produit.
Nous sommes à votre disposition pour tous renseignements techniques.



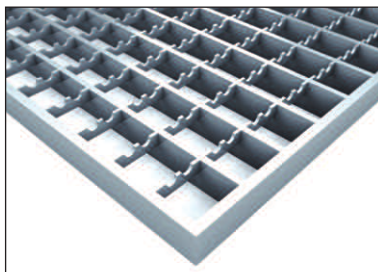
Caillebotis inox 304 brut - Stock express spécial		
Maille	Barreau porteur	Dimensions
30 x 19	30 x 2	3000 x 1000
30 x 30	30 x 2	3000 x 1000
30 x 30	30 x 2	3000 x 1200

Stock express :
Tous les produits identifiés par un carré jaune sont expédiés le jour même, pour une commande passée avant 10 heures.

Pour des raisons de sécurité, le **caillebotis inox** ou **alu JK** est fabriqué à partir de feillard non tranchant permettant une manutention sans risque de blessure.

Crantage

Caillebotis pressé inox ou alu
transversale 10/2
crantée dent de scie



Caillebotis pressé inox ou alu
barre porteuse
crantée demi-lune



Caillebotis pressé inox ou alu
transversale et barre porteuse
crantée demi-lune

